**附件**

**蒸压加气混凝土砌块技术要求**

**1.本工程用材料规格**

蒸压加气混凝土砌块强度等级A3.5，干密度级别B06。

墙体厚度：150mm，选用150×300×600mm（150×240×600mm）规格砌体，住院楼约115m³，门急诊楼约60m³，共计约175m³。

墙体厚度：200mm，选用200×300×600mm（200×240×600mm）规格砌体，住院楼约1311m³，门急诊楼约940m³，共计约2251m³。

墙体厚度：250mm，选用240×300×600mm规格砌体，住院楼约27m³，门急诊楼约156m³，共计约183m³。

**2.规范、标准**

《蒸压加气混凝土砌块》GB/T11968-2020

《蒸压加气混凝土砌块、板材构造》13J104

**3.外观尺寸要求**

**3.1尺寸允许偏差**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | I型 | II型 |
| 长度L（mm） | ±3 | ±4 |
| 宽度B（mm） | ±1 | ±2 |
| 高度H（mm） | ±1 | ±2 |

**3.2外观质量**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | I型 | II型 |
| 缺棱掉角 | 最小尺寸不得大于（mm） | 10 | 30 |
| 最大尺寸不得大于（mm） | 20 | 70 |
| 三个方向尺寸之和不大于120mm的掉角个数，不得多余（个） | 0 | 2 |
| 裂纹长度 | 裂纹长度不得大于（mm） | 0 | 70 |
| 任意一面不大于70mm的裂纹条数（条） | 0 | 1 |
| 每块裂纹总数，不得多于（条） | 0 | 2 |
| 损坏深度不得大于（mm） | 0 | 10 |
| 表面疏松。表面层裂、表面油污 | 无 | 无 |
| 平面弯曲不大于（mm） | 1 | 2 |
| 直角度不大于（mm） | 1 | 2 |

**4.材料性能要求**

**4.1抗压强度和干密度要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 强度级别 | 抗压强度/Mpa | 干密度级别 | 平均干密度/kg/m³ |
| 平均值 | 最小值 |
| A3.5 | ≥3.5 | ≥3.0 | B04 | ≤450 |
| B05 | ≤550 |
| B06 | ≤650 |

**4.2材料干燥收缩值应不大于0.50mm/m。**

**4.3材料抗冻性要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 强度级别 | A3.5 |
| 抗冻性 | 冻后质量平均值损失/% | ≤5.0 |
| 冻后强度平均值损失/% | ≤20 |

**4.4导热系数要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 干密度级别 | B06 |
| 导热系数（干态）/[W/(m·K)]，≤ | 0.16 |

**5.原材料要求**

5.1水泥应符合GB175的规定。

5.2生石灰应符合JC/T621的规定。

5.3砂浆应符合JC/T622的规定。

5.4粉煤灰应符合JC/T409的规定。

5.5铝粉膏应符合JC/T407的规定。

5.6铝粉应符合GB/T2085.2的规定。

5.7石膏应符合相应标准的规定，其放射性水平应符合GB/T6566的规定，并经检验方可用于生产。